(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



## TO COLOR AND COL

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 15. September 2005 (15.09.2005)

PCT

## (10) Internationale Veröffentlichungsnummer $WO\ 2005/085499\ A1$

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: 4/04, 4/06, 30/00

C23C 28/00,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2005/001584

(22) Internationales Anmeldedatum:

17. Februar 2005 (17.02.2005)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

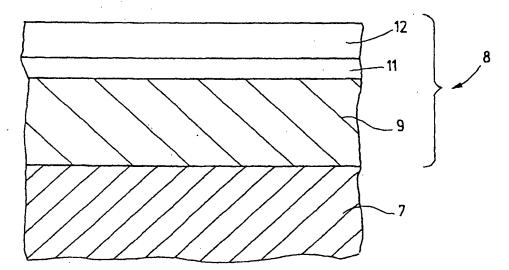
10 2004 010 285.6 3. März 2004 (03.03.2004) DI

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): WALTER AG [DE/DE]; Derendinger Strasse 53, 72072 Tübingen (DE).

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHIER, Veit [DE/DE]; Obere Gärten, 70771 Leinfelden (DE).
- (74) Anwalt: RÜGER, BARTHELT & ABEL; Webergasse 3, 73728 Esslingen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: COATING FOR A CUTTING TOOL AND CORRESPONDING PRODUCTION METHOD
- (54) Bezeichnung: BESCHICHTUNG FÜR EIN SCHNEIDWERKZEUG SOWIE HERSTELLUNGSVERFAHREN



(57) Abstract: The invention relates to a coating especially for cutting tools, that can be produced in a single PVD coating process and can be used to produce two-tone cutting tools in a simple manner. A separating layer (11) is arranged between two metallic hard material layers of different colours, said separating layer having been produced in the same PVD coating process. The invention enables the covering layer to be removed by sand-blasting, brushing or the like, with very short exposure times.

(57) Zusammenfassung: Vorliegend wird eine Beschichtung insbesondere für Schneidwerkzeuge angegeben, die sich in einem einzigen PVD-Beschichtungsvorgang erzeugen lässt und mit der sich auf einfache Weise zweifarbige Schneidwerkzeuge erzeugen lassen. Zwischen zwei metallischen Hartstoffschichten unterschiedlicher Farbe ist eine Trennschicht (11) angeordnet, die, wie die anderen Schichten, in dem gleichen PVD-Beschichtungsprozess erzeugt worden ist. Sie gestattet das Abtragen der Deckschicht durch Sandstrahlen, Bürsten oder dergleichen mit sehr kurzen Einwirkzeiten.

3005/005/00

## WO 2005/085499 A1

- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- vor Ablauf der f\u00fcr Änderungen der Anspr\u00fcche geltenden Frist; Ver\u00f6ffentlichung wird wiederholt, falls \u00e4nderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

## Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht